

Trąšų barstytuvai

AXIS 20.2 - 30.2 - 40.2 - 50.2



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



AXIS

20.2

30.2

40.2

50.2

NEPRILYGSTAMAS BARSTYMO TIKSLUMAS!



JŪS NORITE GAUSAUS DERLIAUS...

Reguliuodami normą, galėsite mėgautis gausesniu derliumi ir taupyti išlaidas. KUHN CDA dozavimo sistema padės prisitaikyti prie skirtingų reikalavimų, tokiu būdu optimizuodama jūsų derlių nepriklausomai nuo esamų aplinkybių..

MAKSIMALAUS KOMFORTO...

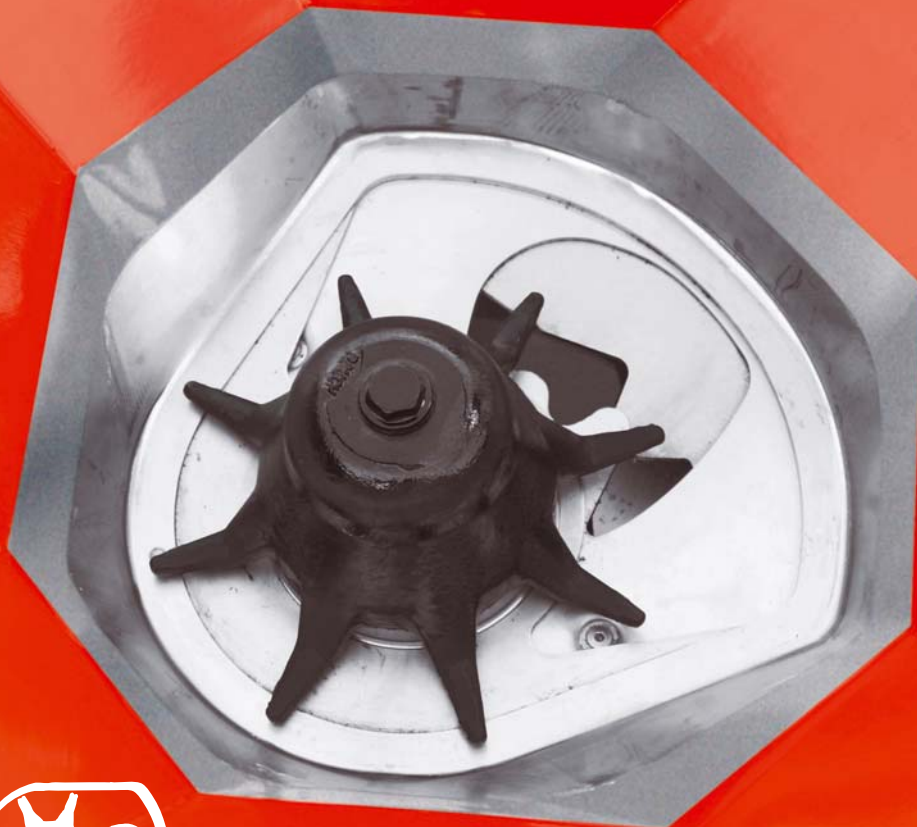
Nėra paprasta užtikrinti vienodą išbėrimą. KUHN inovatyvūs valdymo sprendimai padės jums tai padaryti. Be to, mūsų supaprastintas reguliavimas padės jums sutaupyti dar daugiau laiko ir išvengti klaidų.

LAIKO IR IŠVENGTI KLAIDŲ. IR TINKAMAI DIRBANČIO BARSTYTUVO

Unikalios KUHN priemonės, pavyzdžiui, CDA dozavimas ir GPS valdymo sistema, padeda užtikrinti precizišką barstymo tikslumą. KUHN svėrimo ir elektroninės masės kontrolės sistemos gebėjimui automatiškai barstymo metu koreguoti nustatytą normą neprilygsta jokiai kitai sistemai.

Trumpai apie AXIS trąšų barstytojus:

	Darbinis plotis (m)	Min. (maks.) talpa (l)	Valdymo terminalas
AXIS 20.2	12 - 36	1000 - 2300	QUANTRON
AXIS 20.2 W / M-EMC (W)	12 - 36	1000 - 2300	QUANTRON
AXIS 30.2	12 - 42	1400 - 3200	QUANTRON
AXIS 40.2	12 - 42	1400 - 3200	QUANTRON
AXIS 40.2 W	12 - 42	1200 - 3200	QUANTRON arba ISOBUS
AXIS 40.2 M-EMC-(W)	12 - 42	1400 - 3200	QUANTRON arba ISOBUS
AXIS 40.2 H-EMC-(W)	12 - 42	1400 - 3200	ISOBUS
AXIS 50.2 W	18 - 50	3200 - 4200	QUANTRON arba ISOBUS
AXIS 50.2 M-EMC-W / H-EMC-W	12 - 50	3200 - 4200	ISOBUS



TIKSLUMAS, PAPRASTUMAS

VISIŠKAS DARBO LANKSTUMAS...

Įvairios trąšos, skirtingos naudojamos normos, kintantys darbiniai pločiai... O trąšų barstytuvai turi nesunkiai prisitaikyti prie skirtingų sąlygų. AXIS asortimentui priklausanti CDA sistema įgyvendina visus šiuos tikslus ir užtikrina, kad visus reguliavimus atliksite ypač paprastai.

... IR TOLYGUS BARSTYMAS

KUHN deda daug pastangų, kad jūsų barstytuvas užtikrintų vienodą barstymą apimant visą darbinį plotį net ir keičiant nustatytą normą, patį darbinį plotį ar važiavimo greitį. CDA pasižymi savybėmis, kurios užtikrina optimalų trąšų išbarstymą.

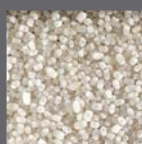
KARBAMIDAS



K+MG



AMONIO
SULFATAS



CAN



NPK
TRĄŠOS



PK



JAUKAS
GRANULĖS



GRANULĖS
NUO ŠLIUŽŲ



SMULKIOS



CDA: NEPRILYGSTAMA SISTEMA

Yra dvi labai svarbios savybės, kurios daro CDA sistemą unikalią:

1. Sukamasis piltuvo pagrindas, kuris padeda greičiau pritaikyti sistemą prie įvairių trąšų ir darbinių pločių reguliuojant trąšų išmetimo vietą.
2. Specialios konstrukcijos išbėrimo anga yra netoli diskų centro, užtikrinanti vienodą srautą trąšų ant barstymo menčių.

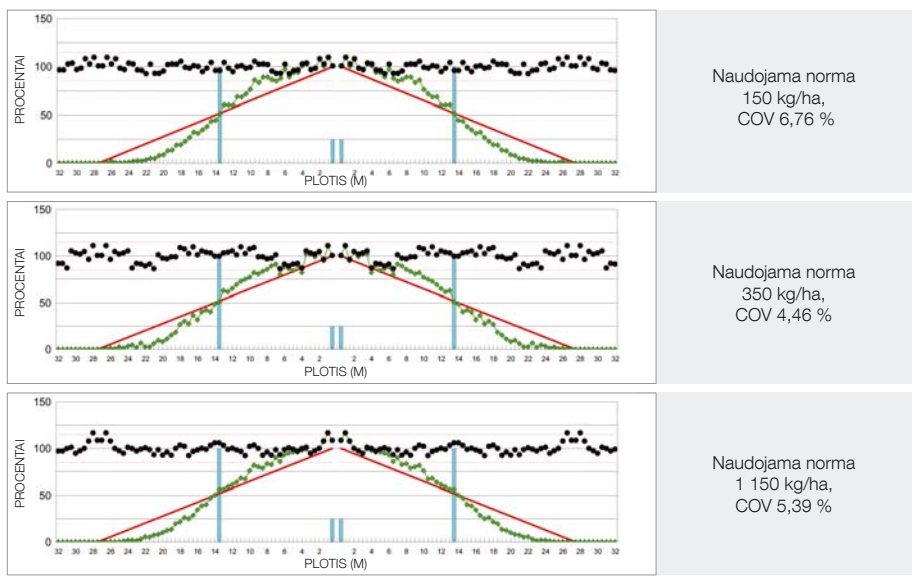


TINKAMAS DOZAVIMAS TINKAMOJE DISKO VIETOJE

AXIS yra vieninteliai trąšų barstytuvai rinkoje, kurie išvengia vadinamojo pertęšimo poveikio, t. y. kai kraštai yra pertęšiami dėl netinkamo išbėrimo ant disko. Kaip ūkininkas, jūs visiškai lanksčiai galite keisti barstytuvo konfigūracijas ir toliau pasikliauti neprilygstamu barstymo vienodumu. Išbandykite tai praktiniu būdu!

DAŽNAI KEIČIAMA BARSTYMO NORMA NETURI JOKIOS ĮTAKOS KOKYBEI

Naudojant CDA sistemą, išbėrimas yra labai reguliarus ir tikslus su nedideliais persidengimo plotais ir neprilygstamai mažais nuokrypio koeficientais. Be to, kaip galima matyti schemose, skirtingos naudojamos normos ar važiuojimo greitis neturi jokio neigiamo poveikio trąšų barstymui.

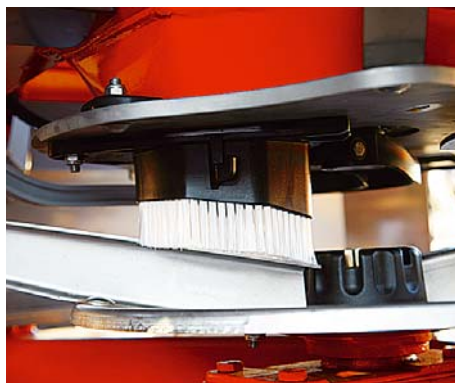


TIKSLAUS TRĄŠŲ PASKLEIDIMO PROGRAMOS. OPTIMALUS NAUDINGŲJŲ MEDŽIAGŲ KIEKIS.



YPAČ LĒTAI VEIKIANTIS MAIŠYTUVAS

Maišytuvai reguliuoja padavimą į diskus ir skatina trąšų srautą. Sukdamasis vos 17 suk./min. greičiu, trąšas jis paskirtso ypač tolygiai ir jų nepažeidžia.



DIDESNIS TIKSLUMAS NAUDOJANT TRĄŠŲ OPTIPOINT SISTEMĄ

Kad būtų užtikrinta tiksli trąšų išmetimo ant disko vieta, daviklis seka trąšų išmetimo srautą tol, kol jis pasiekia mentes.



PATENTAS

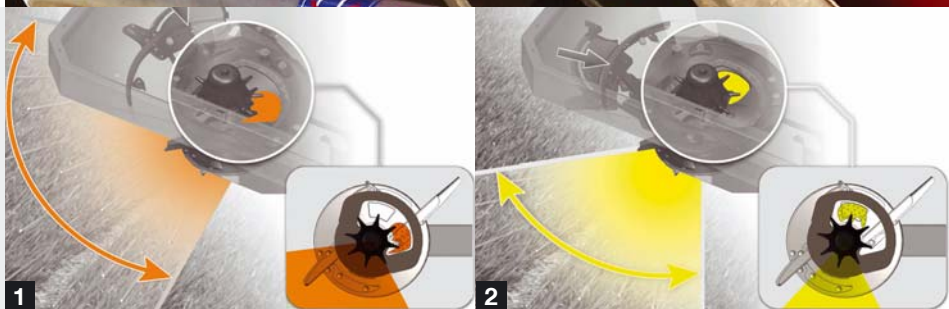
MAŽESNĖ TURBULENCIJA

AIRFIN kreiptuvai mažina turbulenciją, susidarantią dėl besisukančių diskų, todėl užtikrinamas vienodas trąšų srautas.



DARBINIŲ PLOTŲ NUSTATYSITE ATLIKĘ VOS VIENĄ VEIKSMĄ!

Galite sureguliuoti darbinį plotį vos per keletą sekundžių tiesiog pakeisdami trąšų išmetimo vietą ant diskų. Tam nereikia jokių įrankių: tiesiog pasukite rankenėlę (rankiniu būdu naudodami AXIS 20.2, 30.2, 40.2; iš kabinos naudodami AXIS 50.2 W arba H EMC). Nereikia reguliuoti menčių ir nereikia jokio rankinio kontakto su trąšomis!



DOZAVIMO ANGA ĮRENGTA PER DISKO CENTRĄ

1. Plataus darbinio pločio padėtis
2. Siauro darbinio pločio padėtis



IŠSKIRTINIS

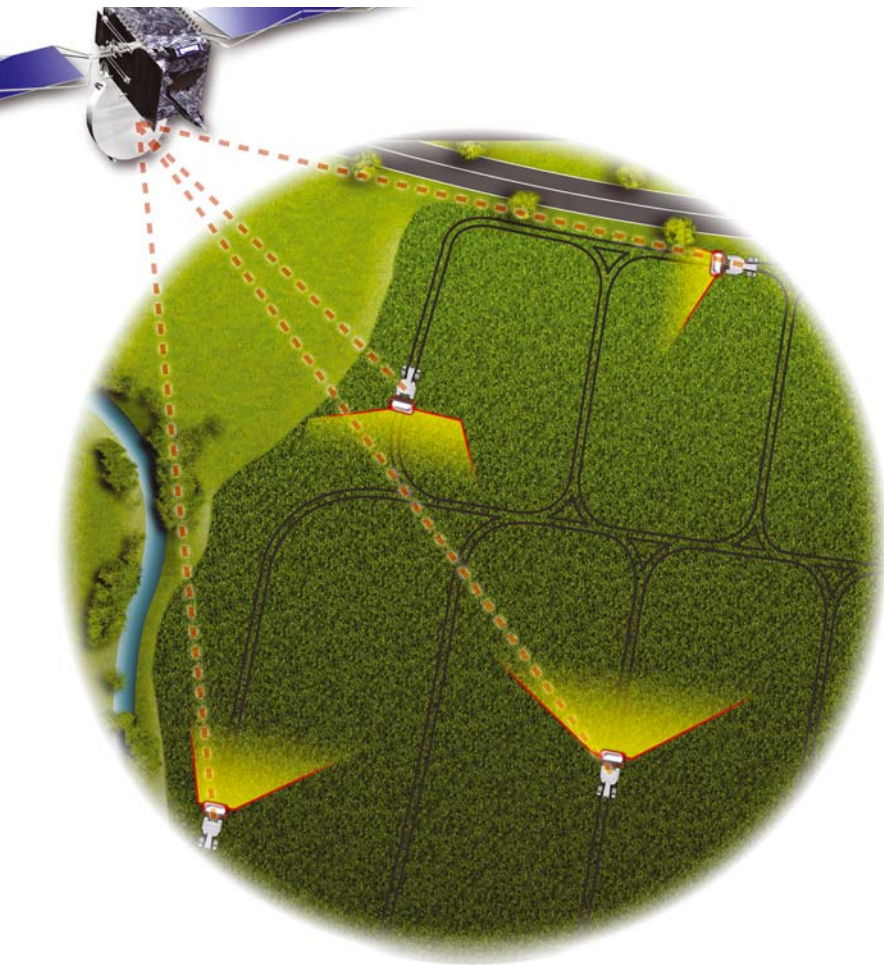
INTUITYVUS NAUDOJAMOS NORMOS NUSTATYMAS

Naudojant DFC (tiesioginio srauto valdymo) matavimo skalę neelektroniniuose barstytuvuose (AXIS K/D/C) labai paprasta pakeisti naudojamą normą. Pakeitę srautą galėsite tiesiogiai proporcingai pakeisti ir normas. Pavyzdys: naudojamos normos padidinimas 10 % reiškia, kad išvadą taip pat reikia padidinti 10 %.

IŠBARSTOMA IKI 500 KG PER MINUTĘ!

AXIS barstytuvai buvo sukurti taip, kad dirbtų itin tiksliai važiuojant dideliu greičiu. Mažiausia naudojama norma 3 kg/ha, didžiausia – iki įspūdingų 500 kg/min. Tai atitinka 500 kg/ha apimant 36 m ir važiuojant 16,5 km/h greičiu, todėl naudojant šį barstytuvą stipriai mažinamos išlaidos ir kasdien didinamas našumas. Tinkamas barstymas važiuojant dideliu greičiu ir degalų taupymas: ar begali būti daugiau poreikių?





IŠMANUS TRĄŠŲ BARSTYTUVAS

AXIS trąšų barstytuvams, tiek palaikantiems, tiek nepalaikantiems ISOBUS, skirtos KUHN elektroninės priemonės apima visapusiškas galimybes, padedančias padidinti barstymo tikslumą ir vairuotojo komfortą. Nedvejokite ir žvilgtelkite į ateities ūkininkavimą.

QUANTRON A/E-2:

JŪSŲ BARSTYMO PAGALBININKAS

QUANTRON valdymo pultai – elektroniniai tręšimo matavimo sprendimai, tinkantys visai AXIS linijai. Jie reguliuoja dozatorių padėtį ir srauto greitį (D.P.A.E. elektroninis įrenginys) pagal važiojimo greitį. Tokiu būdu iš anksto nustatyta naudojimo norma yra nuolat palaikoma. Barstymo metu vairuotojas gali:

- reguliuoti naudojamą normą važiuodamas,
- pakeisti abiejų pusių darbinį plotį,
- vienu metu užverti bet kurį dozatorių vieno mygtuko paspaudimu.

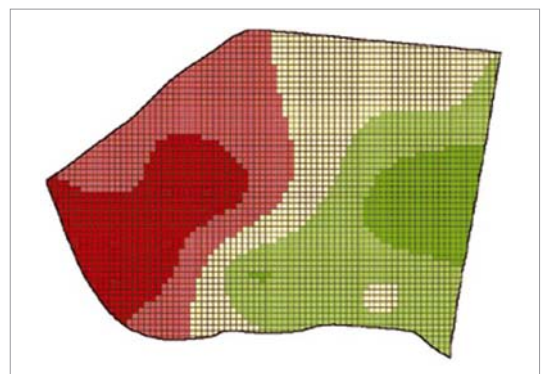
Papildomos funkcijos apima darbinę 200 laukų atmintį ir integruotas barstymo diagramas. Duomenis galima perkelti naudojant USB atmintinę arba pasirinkamai specialia internete esančia duomenų valdymo programine įranga. Naudinga dideliems ūkiams ir paslaugų tiekėjams: galima naudoti keliuose traktoriuose!

ATEITIS RANKA PASIEKIAMA

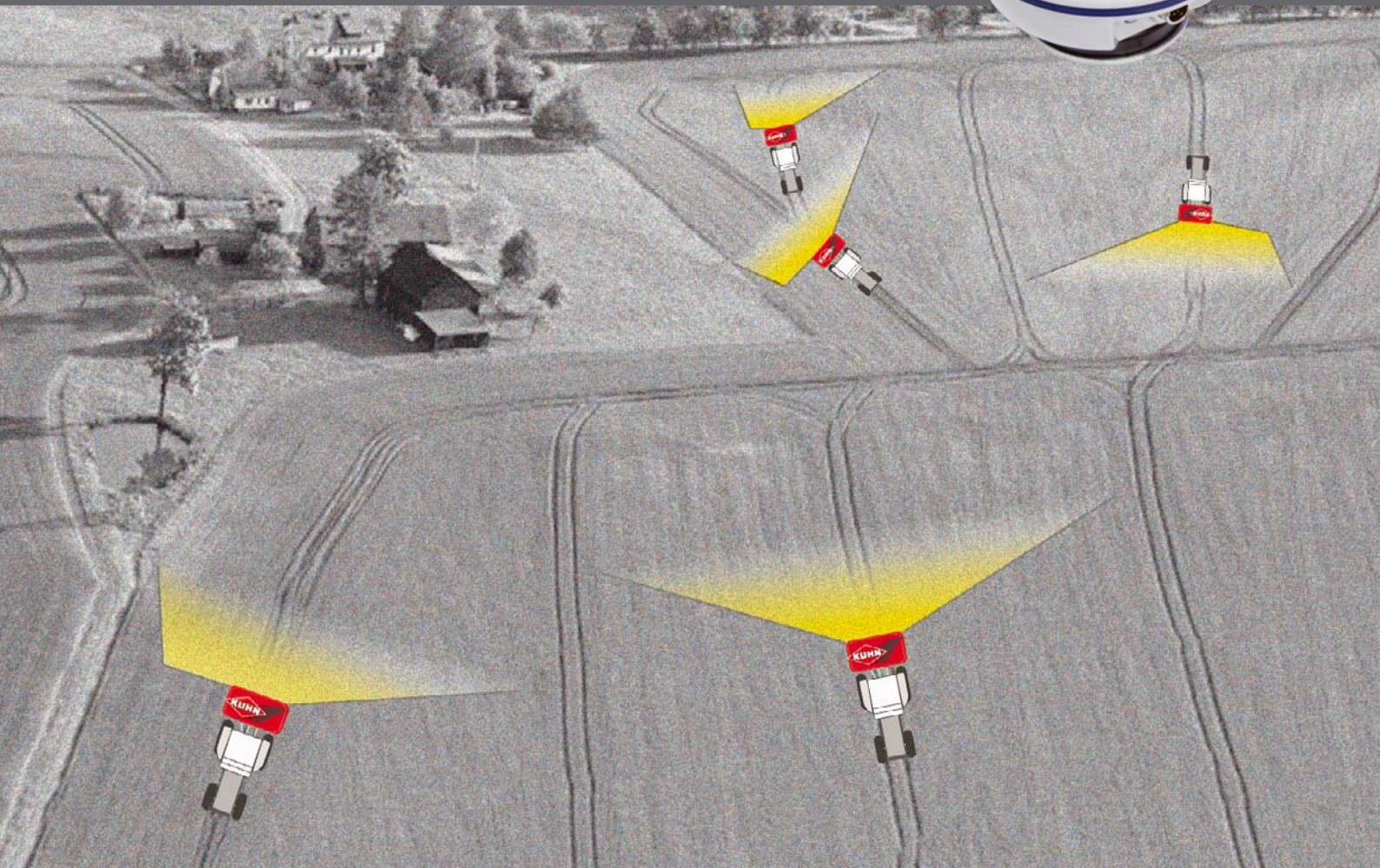
QUANTRON A ir E2 valdymo terminalai įrengti kintamos apimties darbams atlikti naudojant tręšimo žemėlapius „Shape-“ arba ISOXML formatuose. Todėl juos galima prijungti prie GPS valdymo blokų naudojant RS 232 kabelį. „John Deere“, „Trimble“, „Sat Plan“, RDS, „Raven“, „Agrocom“, „TopCon“ – visi suderinami su valdymo pultais, kad būtų galima automatiškai reguliuoti naudojamą normą. Tokiu būdu programiniai žemėlapiai ir agregato funkcijos rodomos atskirai ant dviejų ekranų.



QUANTRON E-2



STEBĖJIMAS SU GPS PARUOŠTAS



TIKSLUS DARBAS VISUOSE LAUKO TAŠKUOSE

Su VARISPREAD darbinį plotį ir naudojamą normą vairuotojas gali lengvai ir greitai – tik vieno mygtuko paspaudimu – reguliuoti visuose lauko taškuose ir net nelygiuose lauko kraštuose. Rezultatas – maksimalus patogumas ir didžiausias našumas.

VARISPREAD V4

Visuose AXIS trąšų barstytuvuose yra QUANTRON A arba E2 valdymo pultai, taip pat standartiniu rankiniu būdu valdomas CDA paskirstymo reguliavimo įrenginys ir sekcijų valdymo įrenginys VARISPREAD V4. Sureguliuavus dozatorių neišlipant iš kabinos, kiekvienai pusei galima pasirinkti du darbinis pločius.

VARISPREAD DINAMIŠKUMAS:

NEBEGALVOKITE APIE SEKCIJAS!

Ši speciali visiškai automatizuota sekcijų valdymo sistema palaipsniui pritaiko darbinį plotį ir naudojamą normą pagal lauko formą. Greitai reaguojantys elektriniai vožtuvai nustato išbėrimo vietas esant dideliame važiavimo greičiui ir greitai pritaiko normos plotą. Taip pat galite rinktis išbėrimą iš išorės į vidų arba atvirkščiai. Rezultatas – preciziškas darbo tikslumas bet kokios formos laukuose net dirbant dideliu greičiu!

GPS valdymo sistema apima visus KUHN automatinio dozatorių atidarymo ir (arba) uždarymo galulaukėse arba atitinkamose lauko vietose (sekcijų valdymas) sprendimus, kad būtų optimizuojamas trąšų paskirstymas. GPS valdymo bloką galima naudoti barstytuvuose su elektroniniu būdu valdomomis matavimo pavažomis, įskaitant visus AXIS Q-, W- ir EMC modelius su atitinkamais valdymo blokais (QUANTRON A, E2 arba CCI 200 ISOBUS), kartu su EGNOS GPS signalu.



Idealūs keitimo taškai skirtingų tipų trąšoms barstyti.

IDEALI VIETA ATIDARYTI PAVAŽAS GALULAUKĖSE

Dauguma ūkininkų visada pradeda barstyti tuo pačiu momentu, nors visos trąšos yra skirtingos. OPTIPOINT sistema automatiškai nustato idealią dozatoriaus atidarymo ir uždarymo padėtį su GPS palaikymu kiekvienam trąšų tipui atskirai.

Barstymo atstumas skiriasi atsižvelgiant į trąšų tipą ir granuliuo dydį (nuo viršaus kairėje iki apačios dešinėje: amonio nitratas, fosforas, kalis, karbamidas).



Nino Chio Italija, 170 ha ryžių ir grūdinių kukurūzų

„Pasirinkome reguliuoti trąšų paskleidimą pagal tręšimo žemėlapius. Čia daugumoje dirvožemių yra itin didelis organinių medžiagų kiekis ir todėl norime pritaikyti trąšas tam tikrose vietose. Tai leidžia itin sutaupyti trąšų, pavyzdžiui, fosforo, kalio ir azoto. Būtent todėl mums reikėjo agregato, kuris leistų tiksliai pritaikyti jau nustatytas naudojamas normas. Turėjome KUHN trąšų barstytuvą, nes šis agregatas tinkamiausias barstytuvas tiksliajam ūkininkavimui. Pasitikime savo AXIS agregatais, kurie gali valdyti mūsų tręšimo žemėlapius ir kurie automatiškai padaro reikalingus pakeitimus.“

PAPRASČIAUSIAS ISOBUS



Kaip CCI „Competence Center ISOBUS“ steigėjas KUHN gali pasiūlyti greitą ir patogią ISOBUS technologiją, kuriai reikalingas tik vienas valdymo pultas ir kuria galima valdyti bei reguliuoti skirtingus ISOBUS agregatus.

Toliau nurodytuose AXIS modeliuose yra įrengta standartinė ISOBUS kompiuterinė technologija:

- AXIS 40.2 W ISOBUS
- AXIS 40.2 M-EMC-(W) ISOBUS
- AXIS 40.2 H-EMC-(W)
- AXIS 50.2 W ISOBUS
- AXIS 50.2 M-EMC-W
- AXIS 50.2 H-EMC-W

**ŽEMĖS ŪKIO
ELEKTRONIKOS FONDAS
(AEF)**



KUHN taip pat yra žemės ūkio elektronikos fondo narys, kurio tikslas kartu su gamintojais išskirti ir plėtoti ISOBUS. Buvo nustatytos kai kurios funkcijos (pavyzdžiui: sekcijų valdymas, naudojamų normų moduliavimas), kurios yra AXIS ISOBUS barstytuvuose. Konsultuokitės su savo KUHN atstovu norėdami sužinoti, kurios funkcijos pritaikomos jūsų AXIS ir ISOBUS terminalams.



SUMAŽINKITE TERMINALŲ SKAIČIŲ KABINOJE

KUHN CCI 200 terminalas yra universalus ir gali būti naudojamas su visa ISOBUS technika. Dėl paprastai įrengto terminalo, spalvoto jutiklinio ekrano ir dvylikos ekraninių klavišų, dėl kurių eksploatavimas yra dar ergonomiškesnis, savo barstytuvą galėsite valdyti intuityviai. ECU traktorius yra integruotas, kaip ir USB sąsaja.

CCI PROGRAMOS: PAGAL POREIKIUS PRITAIKOMOS IR INOVATYVIOS

Universalų CCI 200 terminalą galite atnaujinti ir pagal savo poreikius pritaikyti skirtingoms CCI programoms. Kai kurios parinktys yra standartinės, kitos – pasirenkamos. Naujas programas galima bet kada aktyvinti: apsvarstykite savo pasirinkimus ir išnaudokite patobulinimus ateityje. Daugiau informacijos apie galimybes klauskite savo atstovo!

CCI COMAND PROGRAMA

CCI COMMAND programa su GPS nukreips jus reikiama kryptimi ir automatiškai pakeis sekcijas. Tai sumažins sąnaudas, barstymas bus ir našesnis, ir patogesnis.

Galimi skirtingi moduliai:



TC-SC

Sekcijų valdymo sistema: automatiškai valdo sekcijas tinkamus darbinus pločius galulaukėse ir tam tikruose lauko taškuose, taip pat valdo VARISPREAD funkcijas.



Lygiagretus sekimas kontūrais: padeda važiuoti išvengiant persidengimo ir prasto matomumo.



CCI CONTROL PROGRAMA

Ši programa leis tiesiogiai kaupti ir keisti duomenis apie kiekvienam laukui taikomas priemones standartiniuose ISO-XML failuose. Tokiu būdu visa reikalinga informacija apie jūsų ūkį bus ranka pasiekama.



TC-BAS

Užduočių valdymas: duomenis galima eksportuoti PDF formato faile arba importuoti į lauko žemėlapius.

TC-GEO

Georeferenciniai duomenys: valdomos kintamos nustatytos normos per GPS valdymo sistemos žemėlapius, kuriuos galima įkelti į terminalą naudojant USB atmintinę.



CCI CONVERT programa: šią programą galima susieti su biomasės N jutikliais, kad nustatytos normos būtų pritaikytos realiu laiku.



AXIS GALIMA VALDYTI IR SU JŪSŲ TERMINALU!

AXIS ISOBUS barstytuvai gali būti pritaikomi prie daugiau nei 30 ISOBUS skirtingų tiekėjų terminalų („John Deere“, „CNH“, „Trimble“, „Muller Elektronik“, „Fendt“, „MF“, „Topcon“). Taip pat galite naudoti du terminalus kartu, kad būtų rodomos pagrindinės agregato funkcijos ir nustatytos normos, o jūs galėsite sekti visą informaciją.



CCI su CCI COMMAND (sekcijų valdymas + lygiagretus sekimas) + VT 50 (rodomas agregatas)

**AXIS****20.2****30.2****40.2**

K-D-C-Q

K-D-C-Q

K-D-C-Q*

PAPRASTAS IR TIKSLUS

Mažesni **AXIS** modeliai užtikrina neprilygstamą nustatytos normos tikslumą, tinkamą trąšų paskirstymo kokybę ir paprastą reguliavimą. Dėka: CDA paskirstymo sistemos.

AXIS 20.2: nuo 12 iki 36 metrų

Dėl didelės gamos barstymo diskų **AXIS 20.2** ir didelės talpos trašadėžės nuo 1 000 iki 2 300 litrų, jie pasižymi kompaktiška konstrukcija, todėl puikiai tiks vidutinio dydžio traktoriams.

AXIS 30.2–40.2: trumpesnis barstymo laikas

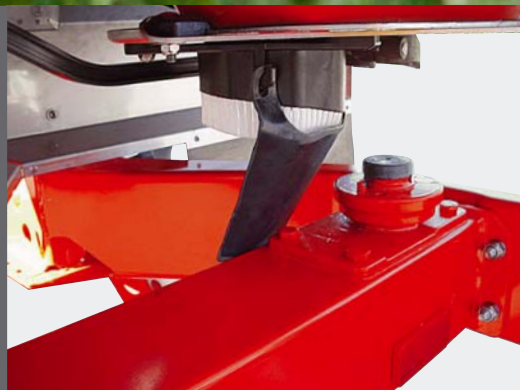
Šie barstytuvai sukurti taip, kad užtikrintų didžiausią darbo našumą. Abu modeliai pasižymi moduline trašadėže (nuo 1 200 iki 3 000 litrų) ir 12–42 metrų darbinio pločiu.

E-CLICK: išjungimas vienu paspaudimu!

E-Click – paprastas valdymo pultas, turintis dvi svirtes, kuriomis per elektros cilindrus tiesiai iš kabinos atveriami ir užveriami dozatoriai. Jokių hidraulinių vožtuvų!



*Kai kuriose šalyse kai kurie modeliai neparduodami. Pasitarkite su vietiniu atstovu.



VISIEMS ŪKININKAMS

Priklausomai nuo modelio dozatoriai veikia skirtingai:

- AXIS K: du vienkrypčiai hidrauliniai cilindrai;
- AXIS D: du dvikrypčiai hidrauliniai cilindrai;
- AXIS C: du elektriniai cilindrai ir „E-Click“;
- AXIS Q: du elektriniai cilindrai proporcingi važiavimo greičiui (D.P.A.E.).

GREITAS DOZAVIMO PATIKRINIMAS IR NORMOS NUSTATYMAS

Naudojant DFC sistemą, paprasta susireguliuoti barstytuvą: pradžioje pradėkite nuo trąšų atpažinimo lentelės. Tada norėdami pradėti dozavimo testą, nuimkite diską ir pritvirtinkite lovelį (laikomas virš disko apsaugos). Pasverkite trąšas, pagal poreikius sureguliuokite DFC selekoriaus padėtį.

TIKRINKITE TIESIAI IŠ KABINOS!

QUANTRON A yra standartinis AXIS Q modeliuose įrengtas valdymo terminalas. Neskaitant D.P.A.E., galėsite mėgautis patogesne konstrukcija ir tiesiai iš kabinos valdyti: dozatorius, važiavimo greitį, barstymo plotą, išbarstytą kiekį ir likusį trąšų kiekį.

AXIS 20.2 W 40.2 W 50.2 W

SVĖRIMO SISTEMA: TIKSLUS „INTERAKTYVUS“ REGULIAVIMAS

Dviem svėrimo davikliais ir elektroniniu valdymu (QUANTRON E2 arba ISOBUS) patenkinome jūsų norą automatiškai reguliuoti naudojamą normą barstymo metu. Kas sekundę valdymo terminalas tikrina, ar srautas atitinka užprogramuotą normą ir jį sureguliuoja taip užtikrindamas didžiausią įmanomą tikslumą ir valdymo patogumą.



VEIKIMO PRINCIPAI

1. Suprogramuokite savo darbinus kriterijus (darbinį plotį, naudojamą normą). 2. Pripildykite trąšų talpyklą ir pradėkite barstyti. 3. QUANTRON E-2 automatiškai kontroliuoja nustatytą normą su faktiškai išberiamu trąšų kiekiu (100 kartų per sekundę tikrinama norma!). 4. Atsiradus netikslumams, sistema kas sekundę automatiškai reguliuoja normavimo sklendę. 5. Naudojamą normą galite bet kada pakeisti vienu mygtuko paspaudimu.

OPTIMALI INTEGRACIJA

Originalią patentuotą svėrimo sistemos konstrukciją sudaro tvirtas rėmas su kablais ir dviem svėrimo davikliais (kiekvienas daviklis gali pasverti iki dešimt tonų), o viršutinėje dalyje yra sukabinimo strypas, jungiamas prie barstytuvo rėmo.

DAUGYBĖ BARTYTUVO PAKABOS TEIKIAMŲ PRIVALUMŲ

- Du svėrimo davikliai: tikslumas net ir nuokalnėse.
- Nekintantis pakrovimo aukštis.
- Du prikabinimo aukščiai: kai barstomi jau paaugę pasėliai.
- Nežymiai besiskiriantis tuščio barstytuvo svoris (papildomi 35 kg).
- Prikabinimo rėmas: didelė prošvaisa važiavimo metu.

SRAUTO NORMA REGULIUOJAMA KAS SEKUNDĘ!



MODERNI SVĖRIMO SISTEMA, PRITAIKYTA VISIEMS!

KUHN rekomenduoja AXIS 20.2 W, 40.2, ir 50.2 W modelius, turinčius integruotą svėrimo sistemą, kurių darbiniai pločiai yra nuo 12 iki 50 m. Šie modeliai tiks visiems, kurie ieško modernios ir tikslios technologijos: pradėdant mažesniais ūkiais, kuriems reikia daug grūdų, iki paslaugų tiekėjų bei technikos kooperatyvų.

DIDESNIS TIKSLUMAS – DIDESNĖ INVESTICIJŲ GRAŽA

Su svėrimo davikliais susietas QUANTRON E-2 terminalas barstymo metu nuolat fiksuoja nustatytą normą. Viskas, ką jums reikia padaryti: užprogramuoti norimą nustatytą normą, darbinį plotį ir išbėrimo vietą. Tuomet pripildykite trąšų talpyklą ir pradėkite barstyti. QUANTRON E2 kartą per sekundę automatiškai aptinka ir sureguliuoja nevienodą srauto normą. Nauda jums – nereikia atlikti kalibravimo testų ir sutaupoma nemažai trąšų!



KODĖL KUHN?

LANKSTUMAS NAUDOJANT ISOBUS

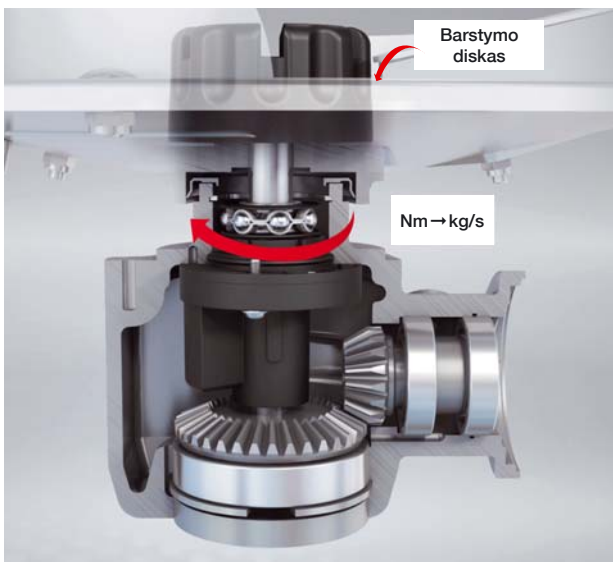
AXIS 40.2 W ir 50.2 W barstytuvus galima įsigyti su ISOBUS sistema. Išnaudokite vienos universalios „elektroninės kalbos“ privalumus ir valdykite kelis ISOBUS agregatus naudodami vieną terminalą. Tinka GPS valdymo sistemai.



PETENTUOTA

EMC: SVĖRIMO ĮRENGINYS KIEKVIENAM DISKUI

EMS arba elektroninė didelio srauto valdymo sistema – unikali ir ilgametės patirties įvertinta technologija, kuri nuolat matuoja ir reguliuoja nustatytą normą kiekvienam diskui atskirai. Rezultatas – 100 % nustatytos normos kas sekundę išbarstoma į kairę ir į dešinę.



NORMAVIMAS NETRUKDO PASIEKTI TRĄŠŲ BARSTYMO KOKYBĖS

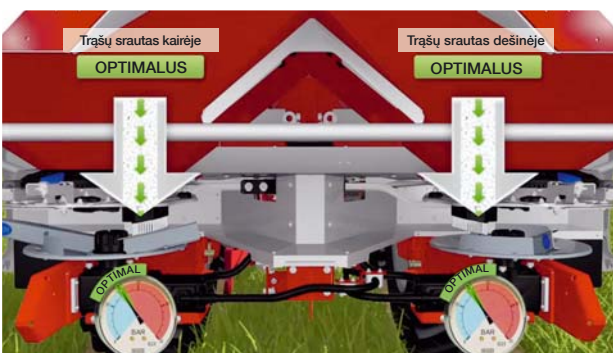
EMC veikia pagal principą: tepalo spaudimo skirtumas tarp variklio įvesties ir išvesties yra proporcingas barstymo disko sukiamam per minutę ir trąšų srautui per dozavimo angas. Tai nepriklauso nuo trąšų tipo. Sistema veikia taip:

1. Jutikliai fiksuoja kiekvieno disko sukimo momentą.
2. Srauto norma keičiama nukrypus nuo nustatytos srauto normos (kiekvienam diskui atskirai).
3. Dozatoriai valdomi elektriniu būdu ir automatiškai sureguliuojami pagal naujus duomenis.

Tai reiškia, jog jums tereikia įvesti norimą srauto normą (kg/ha) ir pradėti barstyti, o sistema pasirūpins visais likusiais nustatymais.

EMC SISTEMOS PRIVALUMAI

- Kas sekundę kairysis ir dešinysis diskai reguliuojami atskirai.
- Nepriklauso nuo nuokalnių ir vibracijų.
- Degalai naudojami ekonomiškiau, nes variklis dirba mažesniais sūkiams.
- Nepadidėja nei agregato aukštis, nei svoris.
- Nereikalingas srauto tikrinimas.
- Neįtikėtinas normos srautas: nuo 20 iki 50 kg/min.





KLASIKINĖ SVĖRIMO SISTEMA (W)

Kadangi AXIS W trąšų barstytuvas reguliuoja srautą kas sekundę, netikslumai, palyginti su anksčiau nustatyta norma, yra greitai pataisomi.

Jei vienas dozatorius užsikemša, AXIS W svėrimo barstytuvas atveria abu dozatorius, kad būtų pašalintas pašalinis objektas. Tokiu atveju, naudojamos normos kiekis abiejose pusėse padidėja, tačiau ideali norma po sekundės atstatoma.

SVĖRIMAS KIEKVIENAME DISKE ATSKIRAI (EMC)

Atvėrus dozatorius, AXIS EMC barstytuvai tiesiogiai kas sekundę įrašo duomenis apie srautą abiejose pusėse. Tokiu būdu nepriklausomai tiksliai barstoma jau nuo pirmųjų metrų.

Jei bent vienas dozatorius užsikemša, EMC sistema reaguoja nedelsdama. Pašalinis objektas pašalinamas iškart visiškai atvėrus užkimštą dozatorių, o kita pusė dirba toliau. Kai tik kamštis pašalinamas, EMC per sekundę iš naujo prisitaiko ir grįžta prie anksčiau nustatytos naudojamos normos.



Eric Gage, iš „Saaten Union“ tyrimų instituto Prancūzijoje, Oise regione, užtikrintas AXIS EMC sistema:

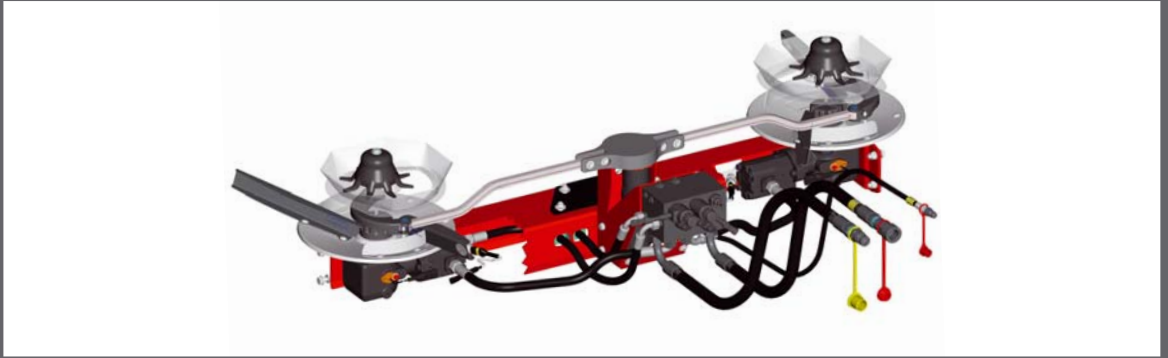
„Kadangi mums reikia tobulai vienodo sėjimo, svėrimas kiekviename diske yra svarbus aspektas. Kalbant apie paviršių ir kilogramų sąnaudas, sistema tobula. Kiekvieno testo metu klaidų, susijusių su nustatyta norma, visada buvo mažiau nei 1 proc.“

VIENODAS BARSTYMAS – DIDESNIS PATOGUMAS

AXIS H-EMC-(W) ir AXIS M-EMC-(W) modeliai siūlo unikalią modernių technologijų kombinaciją, atitinkančią šiandieninių profesionalų lūkesčius. Pagrindiniai privalumai: CDA paskirstymo sistema, ISOBUS nustatymai, hidrauliniai arba mechaniniai barstytuvų diskų pavaros mechanizmai ir ypač EMC technologijos integravimas nuolatiniam nustatytos normos reguliavimui kiekvienam diskui atskirai.

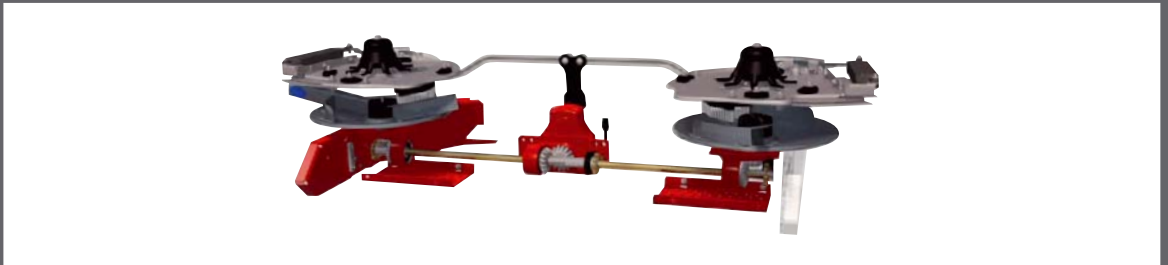
Šie agregatai yra sukurti tiksliai barstyti trąšas, granules nuo šliužų ar kitas mažas sėklas, be tiesioginio ūkininko įsikišimo, kuris gali sutelkti dėmesį vien tik į vairavimą.





HIDRAULINIAI VAROMIEJI MECHANIZMAI: NEPRIKLAUSOMAS DISKO GREITIS

H-EMC modeliuose esantis hidraulinis varomasis mechanizmas nuolat palaiko disko sukimosi greitį ir pastovų darbinį plotį. Mechanizmai valdomi hidrauline traktoriaus sistema, tad valdymas nepriklauso nuo variklio ir GTV greičio. Dėl to barstymas yra pastovus ir gali būti lengvai reguliuojamas važiuojant į tam tikrus lauko taškus. Dar vienas privalumas aplinkai ir jūsų piniginei: galimas barstymas esant mažesniai variklio greičiui, o tai sumažina ir degalų sąnaudas.



MECHANINIS VAROMASIS MECHANIZMAS: TECHNINĖS PRIEŽIŪROS NEREIKALAUJANTI IR PUKIAI APSAUGOTA TRANSMISIJA

AXIS M modeliuose barstytuvo diskai valdomi per GTV veleną 540 min⁻¹ greičiu. Visos ašys ir kampinės pavaros suteptos alyva arba tepalu, kad būtų mažesnis techninės priežiūros poreikis. Taip pat tvirta rėmo struktūra apsaugo sistemą nuo trąšų dulkių, purvo, drėgmės ir galimų mechaninių apgadinimų. Šie modeliai taip pat turi jiems būdingą nuo per didelės apkrovos apsaugančią sistemą, apimančią visą transmisijos įrenginį, įskaitant ir maišytuvus.

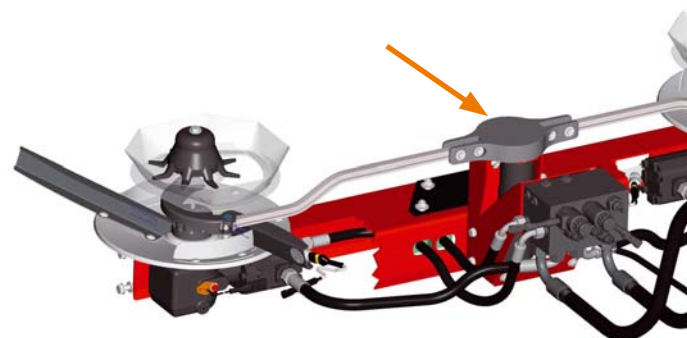
DAR DAUGIAU INFORMACIJOS SUTEIKIANTIS SVĖRIMO RĖMAS

Visuose EMC-W modeliuose didelio našumo davikliai nuolat informuoja operatorių apie trąšų likutį piltuve.

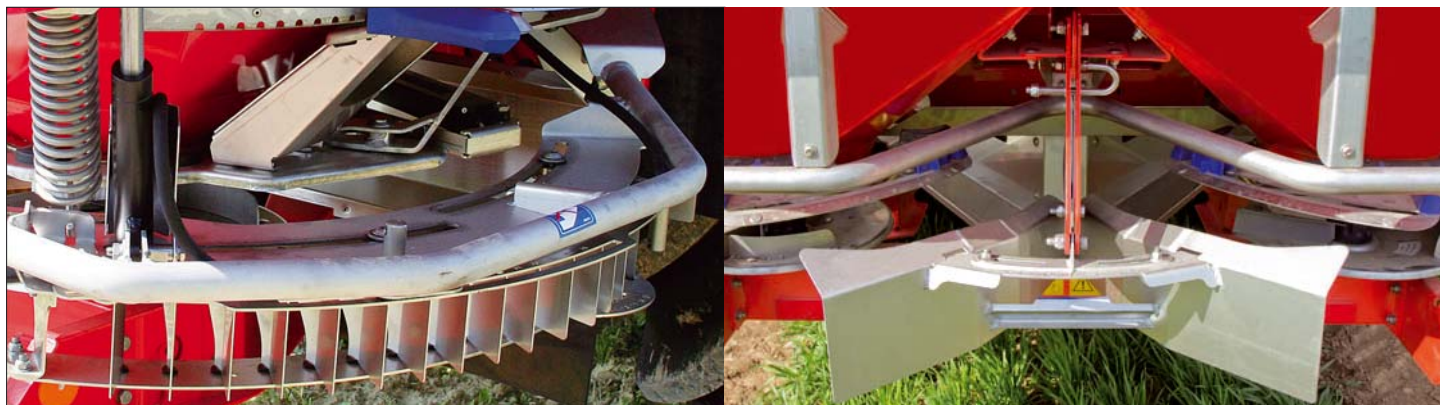


GRANULIŲ NEPAŽEIDŽIANTI SISTEMA

H-EMC modelių barstytuvų maišytuvų elektrinis varantysis mechanizmas nepažeidžia trąšų. Taip yra todėl, kad užvėrus dozatorius jis iškart sustoja ir išlaiko granules nepažeistas.

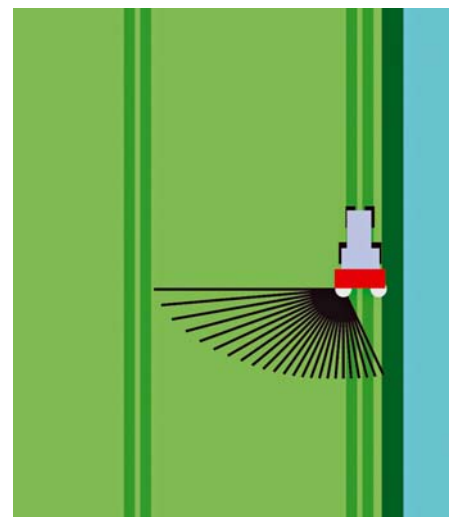
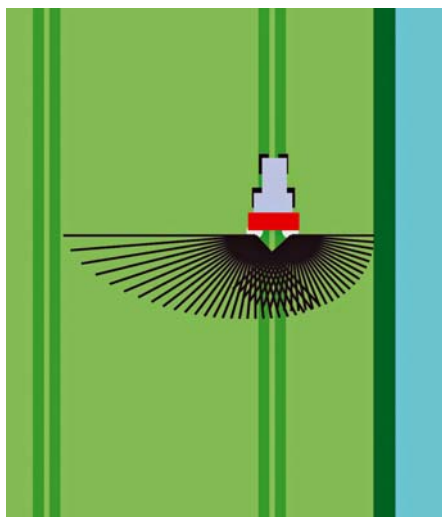


TIKSLUMAS IKI SKLYPO RIBOS



AXIS M: TELIMAT

TELIMAT skirtas tiksliai trąšoms barstyti paribiuose arba kraštuose nuo pirmųjų vėžių. Jis naudojamas siekiant neekvoti trąšų ir atsižvelgti į aplinkosaugos taisykles. Jo kreiptuvų padėtį galima pritaikyti ir nukreipti atsižvelgiant į darbinį plotį ir naudojamų trąšų rūšį. Tokiu būdu galima nustatyti granuliu barstymo trajektoriją. TELIMAT galima patogiai reguliuoti nesustabdant agregato ir GTV veleno bei valdyti puikiai matomu padėties indikatoriumi



AXIS M : GSE

GSE yra ribinio barstymo įrenginys, skirtas AXIS 20.2/30.2/50.2 M modeliams, kad trąšos nebūtų išbarstomos už lauko ribų – tiesiog puikus ribinis barstymas.



AXIS H: RIBINIS IR KRAŠTŲ BARSTYMAS Į KAIRĘ IR DEŠINĘ

Visi kraštų ribotuvai barstyti į kairę ar dešinę AXIS H-EMC-(W) modeliuose gali būti aktyvinami tiesiai iš kabinos. Vieno mygtuko paspaudimu dirbdami galite patogiai pereiti nuo kraštų barstymo prie ribinio barstymo. Naudojama norma, išmetimo taškai ir disko apsisukimo greitis reguliuojami automatiškai.

PASITIKĖJIMAS SVARBU, O VALDYMAS – DAR SVARBIAU



PRAKTINIS TESTAS ŠONINIAM PASKIRSTYMIUI VALDYTI

Šis paprastas įrankis padės greitai sureguliuoti šoninį paskirstymą lauke. Taigi, galite būti tikri, kad nustatymai bus teisingi, o barstymo kokybė tiksli, tai yra ypač svarbu tręšiant prastos kokybės ir neaiškios kilmės trąšomis. Kartu su CDA sistema pakeitimus atlikti yra paprasta ir saugu.



ATPAŽINKITE TRĄŠAS IR NUSTATYKITE PARINKTIS

Jei trąšų kilmė neaiški ir jos nepažymėtos trąšų atpažinimo lentelėje, identifikacinis katalogas, kuriame pagal kategorijas klasifikuotos skirtingų rūšių trąšos, padės jums atpažinti gaminį bei nustatyti optimalias parinktis.



TRĄŠŲ ATPAŽINIMO KATALOGAS

Katalogai yra standartiškai prie visų barstytuvų. Jie taip pat pateikiami ir KUHN internetinėje svetainėje (www.kuhn.com), po skiltimi „Online services“. Katalogas nuolat papildomas naujomis trąšomis.



NUOLAT MATOMAS TRĄŠŲ LYGIS

Pro du dozatorius į piltuvą patenka šviesa, todėl trąšų lygis yra lengvai matomas per piltuvo langus!
Pasirenkamoji įranga: trąšų lygio jutiklių įrengimas tiesiai kabinoje (tik AXIS Q ir W).





LENGVAI PRIEINAMA TRĄŠADĖŽĖ

AXIS 40.2 ir 50.2 modeliuose yra specialiai sukurti laiptai, kad būtų lengviau prieiti prie trąšadėžės. Kaip įprasta, KUHN rūpinasi sauga: laiptai sukasi siekiant užtikrinti saugų naudojimąsi jais.



PURVASAUGIAI

Visuose modeliuose yra purvasaugiai, skirti mašinai apsaugoti nuo traktoriaus ratų išmetamos žemės. Papildomai galima pirkti barstytuvų AXIS 30.2 ir 40.2 pailginimus.



PAPRASTA SUKABINTI

Siekiant palengvinti pripildymą arba trąšas barstant vėlai, dėl dviejų sukabinimo aukščių lengva pritaikyti skirtingų gabaritų traktoriams.



PRAKTIŠKI ĮRENGINIO STATYMO RATAI

Kad barstytuvą prikabinti ir atkabinti būtų dar paprasčiau, galite įsigyti įrenginio statymo ratus su greita prikabinimo sistema.



GERESNIS MATOMUMAS TAMSOJE

Du aukštos kokybės žibintų su LED lempomis rinkiniai ir galinės signalizavimo plokštelės standartiškai įrengtos visuose AXIS modeliuose. Jie garantuoja, kad visada būsite puikiai matomi kelyje tamsiu paros metu.



MAŽIAU DĖVĖJIMOSI, MAŽIAU TECHINĖS PRIEŽIŪROS DARBŲ, DAUGIAU NAUDOS

Daug nerūdijančio plieno detalių, ultravioletiniams saulės spinduliams atspari sintetinė danga, karbidu dengtos VXR+ mentės (standartinės S6–S12 diskuose) ir itin aukštos kokybės dažymo procesas... KUHN daro viską, kad būtų kuo mažiau techninės priežiūros darbų ir dėvėjimosi, kad būtų pailgintas agregatų eksploatacijos laikotarpis.

Techninės specifikacijos

Trąšų barstytuvai AXIS

	20.2 K - D - C - Q	20.2 W	20.2 M-EMC (W)	30.2 K - D - C - Q	40.2 K - D - C - Q*	40.2 W (ISOBUS)	40.2 M-EMC (W) (ISOBUS)	40.2 H-EMC (W)	50.2 W (ISOBUS)	50.2 M-EMC-W / H-EMC-W ISOBUS	
Darbinis plotis (m)	12-36	18-36		12-42			18-42		18-50		
Min. (maks.) talpa (l)	1000 / 2300			1400 / 3200		1200 (ISOBUS: 1400) / 3200	1400 / 3200		3200 / 4200		
Didžiausia apkrova (kg)	2300			3200						4200	
Svoris be paaukštinių (kg)	295	350	335/ (W: 385)	327	347	397	347/ (W: 397)	397/ (W: 447)	730	780	
Minimalus krovimo aukštis be paaukštinių (cm)	92			106						150	
Ribinio barstymo įrenginiai	TELIMAT ir (arba) GSE						Aktyvinami hidrauliniu būdu ir (arba) GSE (TELIMAT W-versijoje)		TELIMAT ir (arba) GSE	H: hidrauliniu būdu aktyvinama ir (arba) GSE M: TELIMAT ir (arba) GSE	
Normos reguliavimas	Reguliuojama svirtis arba elektroniniu būdu (Q versija)	DPAE elektroninė valdymo ir svėrimo sistema	EMC normos reguliavimas atskirai kiekvienai pusei kas sekundę	Reguliuojama svirtis arba elektroniniu būdu (Q versija)		DPAE elektroninė valdymo ir svėrimo sistema	EMC normos reguliavimas atskirai kiekvienai pusei kas sekundę		DPAE elektroninė valdymo ir svėrimo sistema	EMC normos reguliavimas atskirai kiekvienai pusei kas sekundę	
Dozatoriaus valdymas	Per hidraulinius arba elektrinius cilindrus (C arba Q versija)	Per elektrinius cilindrus		Per hidraulinius arba elektrinius cilindrus (C arba Q versija)		Per elektrinius cilindrus					
Svėrimo sistema	-	◆	- (◆)	-	◆	- (◆)		◆	◆		
Trašadėžės dangtis	◇						◆*				
Valdymo terminalas	QUANTRON A (Q versija)	QUANTRON E-2	QUANTRON A (Q versija)			QUANTRON E-2 arba CCI 200 (ISOBUS)	QUANTRON A arba CCI 200 / VT 50 (ISOBUS)	CCI 200 arba VT 50	QUANTRON E-2 arba CCI 200 (ISOBUS)	CCI 200 arba VT 50	

* Standartinis įrenginys priklauso nuo paskirties šalies. DPAE: reguliavimas proporcingas važiavimo greičiui

Paaukštinių

	L 603		L 800		L 1500*		XL 1103		XL 1300		XL 1800*	
Paaukštinių plotis (m)	2,40		2,40		2,40		2,80		2,80		2,80	
Apytikslė paaukštinių talpa (l)	600		800		1,500		1,100		1,300		1,800	
Bendra talpa (l), jei paaukštinių montuojami ant standartinio barstytuvo	20.2 1600	30.2-40.2 2000	20.2 1800	30.2-40.2 2200	20.2 -	30.2-40.2 2900	20.2 2100	30.2-40.2 2500	20.2 2300	30.2-40.2 2700	20.2 -	30.2-40.2 3200
Minimalus pakrovimo aukštis (cm)	92	99	118	125	-	149	115	122	129	136	-	151
Paaukštinių svoris (kg)	40		50		85		70		75		85	

* Paaukštinių nesuderinami su AXIS 20.2 ir AXIS 20.2–30.2–40.2 su LEVSAK

Standartiniai įrenginiai: Darbas naudojant pusę pločio, naudojamos normos ir barstymo įrenginių sudedamosios dalys pagamintos iš nerūdijančio plieno, 2 kat. prikabinimo mechanizmas su dviejų padėčių sukabinimo mechanizmo vietomis, diskų sukimosi apsauga atitinka EN 14017-A1 standartą, galiniai žibintai, skirti važiuoti keliu (priklauso nuo modelio ir šalies), trašadėžės sietas, trąšų bunkeryje lygio stebėjimo stiklas (AXIS 30.2, 40.2, 50.2), GTV velenas su nukerpamuju varžtu AXIS 20.2 modeliuose, GTV velenas su kumštelinio tipo fricicine mova (AXIS 30.2, 40.2 ir 50.2 modeliuose), srauto valdymo rinkinys, greitai nuimami diskai (nereikia įrankių), 540 min⁻¹ greičio pavarų dėžė, techninės priežiūros nereikalaujantis maišytuvo valdymo įrenginys, purvasaugiai (AXIS 30.2, 40.2 ir 50.2 modeliuose), QUANTRON E2: greičio jutiklis (montuojamas ant traktoriaus priekinio tilto veleno arba rato) ir jungties kabelis, skirtas ISO 11786 jungčiai.

Pasirenkami įrenginiai: 12-18 m S2 barstymo diskai (galima įsigyti VXR+ versiją), 18-28 m S4 barstymo diskai (galima įsigyti VXR+ versiją), 24-36 m S6 VXR+ barstymo diskai, 30-42 m S8 VXR+ barstymo diskai, 36-44 m S10 VXR+ barstymo diskai (skirti tik AXIS 50.1 modeliui), 42-50 m S12 VXR+ barstymo diskai (skirti tik AXIS 50.2 modeliui), granulių nuo sraigių barstymo mentės, trąšų lygio jutikliai (AXIS Q ir W), TELIMAT padėties jutikliai (AXIS Q ir W), purvasaugiai (AXIS 20.2), stovėjimo ratukai.



MAŽOS PROGRAMĖLĖS - DIDELĖ NAUDA

PAPRASTOS BARSTYTUVO PARINKTYS

Geresniam trąšų barstymo našumui užtikrinti KUHN siūlo „SpreadSet“ programėlę, kuri padės jums sureguliuoti trąšų barstytuvą. Šioje programėlėje yra visos trąšų atpažinimo lentelės. Pasirinkus trąšų tipą, taip pat kitus nustatymus (barstymo plotį, disko tipą) „SpreadSet“ padės rasti teisingas parinktis, kad būtų išbarstytas tinkamas trąšų kiekis ir pasiektas optimalus trąšų paskirstymas.



Galima įsigyti iš „Apple Store“ ir „Google Play“.



Dviejų diskų trąšų barstytuvas



Pneumatiniai trąšų barstytuvai



Kėlimo įrenginys

Daugiau informacijos apie artimiausią KUHN atstovybę rasite interneto svetainėje www.kuhn.com

KUHN S.A.
4 Impasse des Fabriques - BP 50060
F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE

UAB»DOJUS agro«
Prekybos ir techninės priežiūros centras
Juodonių k. Babtų sen. Kauno r. LT- 54336
Tel. +370 37 750 260; Fax. +370 37 750 261.
info@dojusagro.lt - www.dojusagro.lt



Sužinokite apie KUHN padargus „YouTube“ interneto svetainėje.

 www.kuhn.com	Jūsų KUHN atstovas
	UAB DOJUS agro Prekybos ir techninės priežiūros centras Juodonių k. Babtų sen. Kauno r. LT- 54336 Tel. +370 37 750 260; Fax. +370 37 750 261. info@dojusagro.lt - www.dojusagro.lt»

Šiame dokumente informacija pateikiama tik informaciniais tikslais ir neturi sutartinio poveikio. Mūsų gaminami produktai atitinka paskirties šalyje galiojančius reikalavimus. Kai kurie apsauginiai įrenginiai šių lankstinių nuotraukose nepavaizduoti, kad būtų aiškesnės juose matomos dalys. Draudžiama naudoti padargą, jei jame nėra sumontuotų visų privalomų apsauginių įrenginių, nurodytų surinkimo instrukcijose bei naudotojo vadove. Teisingai įvertinkite traktoriaus bendrąjį svorį, keliamąją galią, maksimalią ašies apkrovą ir padangas. Traktoriaus priekinės ašies apkrova turi atitikti paskirties šalies reikalavimus (Europoje ne mažiau kaip 20 proc. traktoriaus gryojo svorio). Šiame dokumente minimi agregatai bei įrenginiai gali būti patentuoti bent vienu patentu, o jų konstrukcija gali būti registruotas. Šiame dokumente minimi prekių ženklai gali būti registruoti vienoje arba keliuose valstybėse.

KUHN taip pat rasite

